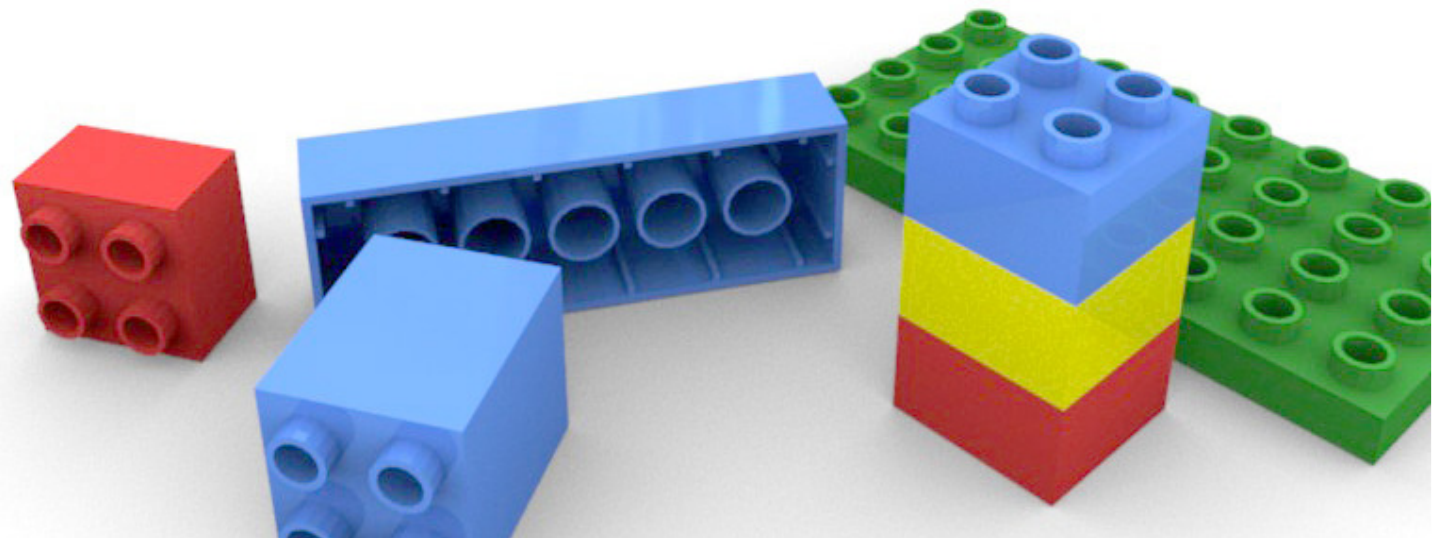


# Tuotannon laatukskeinen suunnittelu ja ohjaus

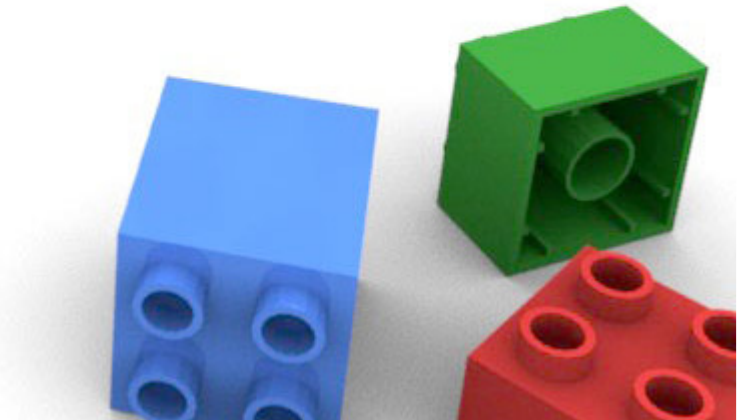
Juha Juntunen

<mailto:juha.juntunen@pp.nic.fi>



# Arkkileikkurin trimmitys

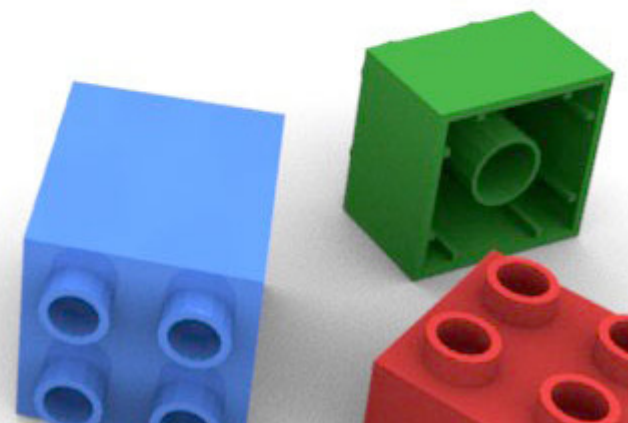
- Lasti (lähtörullat) 6\*4 tonnia = 24 tonnia
- Vakiorullaleveydet
- Arkkirullavarasto 10 000 tn ~ 10 pv.
- Vakiolavat vs. erikoislavat (+ kannet)



# Trimmityksen muuttujat

## Arkit

- Laji (matta, kiiltävä, neliömassa)
- Arkkikoko
- Lähtörullat
- Riisikoko
- Palletin korkeus
- Pakkaustapa (bulkki, riisikäärity)



# Trimmityksen tavoitteet

- Exmill päivän pitäminen (RFL)
- Täydet rullalastit
- Asetteiden määrän minimointi
- Reunahylyn minimointi
- Pohjahylyn minimointi
- Tilausten täyttäminen kerta-ajolla
- Ennenaikaisen valmistuksen välttäminen



# Haasteet

- Tilauskannan vaihelu
- Laadun tasaisuus
- Tuotevalikoima laajeneminen
- Bulkkipakattavien ja riisikäärivien kysynnän tasapaino

